

Descubra la nueva THERMA V... (832) SPLIT IWT de LG



Todo innovación, por fuera y por dentro

Therma V Split IWT de LG con un depósito de agua caliente de interior integrado —una solución de suministro de agua caliente y calefacción y refrigeración de espacios— ha alcanzado una nueva era de innovación. Un depósito de agua de acero inoxidable reduce el riesgo de corrosión, mientras un intercambiador de calor de tipo con bobina interna contribuye a una mayor eficiencia. Los componentes compactos y ligeros permiten una instalación más rápida y fácil, con varias opciones de control avanzado, pensadas para la comodidad del usuario.

Características clave

Integración todo en uno

- Instalación fácil y rápida
- Integración de componentes hidráulicos y depósito de ACS
- Calentador de apoyo integrado de 3 kW y depósito de expansión para calentamiento (8 l)

Flexibilidad de instalación mejorada

- Los conductos de refrigerante conectan IDU y ODU
- Unidad de interior de peso ligero y tamaño compacto
- Máx. 50 m de tubería refrigerante y conexión de tubería de 3 vías

Alta eficiencia y amplio rango de funcionamiento

- Refrigerante R32 con un potencial de calentamiento global (GWP) reducido
- SCOP hasta 4,65 / 3,12 (aplicación a baja temp. / temp. med.): A+++ / A++
- Eficiencia de calefacción de agua del 133 % (5,7 kW, perfil L) / 140 % (9 kW, perfil XL): A+
- COP hasta 4,90 (aire exterior 7 °C / agua saliente 35 °C)
- •Temperatura del agua saliente de hasta 65 °C

Diseño y tecnología innovadores

- Depósito de agua de acero inoxidable dúplex (200 l)
 - Acero inoxidable de alta resistencia: no hay necesidad de instalar un ánodo y sustituirlo de manera regular en el caso de un ánodo de magnesio, o de consumo de electricidad en el caso de un ánodo de corriente impresa.



- Sensores de flujo y presión del agua incorporados para monitorizar en tiempo real el circuito de aqua
- Bomba PWM con opción de control mediante ΔT
- Monitorización del consumo energético estimado

Control y conectividad

- Solución de control y monitorización por Wi-Fi LG ThinQ
- PV/ESS o conectividad de red inteligente
- Conectividad por Modbus sin pasarela
- Lógica de control basada en programación para la bomba de recirculación de ACS
- Lógica de control mejorada del 2.º circuito

Producto	Fase	Capacidad (kW)	Unidad	linterior	Unidad exterior		
		5			HU051MR U44		
R32 Split IWT	1Ø 7	HN0913T NK0		HU071MR U44	LG Francisk		
		9			HU091MR U44		

Comodidad para el usuario



Exterior armonioso



Interfaz intuitiva



I G ThinO



Circuito



Varias opciones de control



ACS Caldera de una 3ª parte Recirculación





Monitorización de la energía



Modo automático



Modo Control de bajo nivel sonoro de bomba





Control de bomba de recirculación de ACS

Therma V puede conectarse a la bomba de recirculación de ACS, que puede entonces gestionarse de acuerdo con la función programada. Cuando un usuario abre la llave, el agua caliente es inmediatamente accesible, gracias a la función de recirculación de ACS. Esta característica también añade la ventaja de evitar que prospere la legionela en el conducto del agua caliente.





ThinQ Conectividad fluida

LG ThinQ es una aplicación para teléfonos inteligentes que permite a los usuarios hacer un seguimiento y gestión remotos compatibles con los productos LG, lo que se traduce en que podrán establecer la temperatura y regular el uso de THERMA V en cualquier momento y lugar. En la mayoría de los países de la UE, la tecnología ThinQ de LG también funciona con el asistente de Google y Alexa, lo que permite a los usuarios controlar Therma V mediante comandos de voz.



Accesorios necesarios:

Puede ser necesario contar con PWFMDD200 (módem Wi-Fi de LG) / PWYREW000 (cable de conexión de extensión de 10 m entre THERMA V interior y el módem Wi-Fi de LG), dependiendo de las condiciones de instalación.

- * Busque "LG ThinQ" en Google Play y descargue la app.
- * El uso y el idioma del control de voz del asistente de Google y de Alexa pueden estar restringidos en algunos países.



Monitorización de la energía por control remoto y

ThinQ

Sin conectarse a la interfaz del medidor, el consumo de potencia y energía térmica estimados se pueden supervisar tanto con el control remoto como con LG ThinQ¹⁾.

- Consumo de potencia en el momento
- Consumo de potencia por período (diario, semanal, mensual, anual): Bajo las categorías de calefacción, refrigeración y ACS
- Salida de calor producido por período (diaria, semanal, mensual, anual)2)
- Energía renovable por período (diaria, semanal, mensual, anual) 2), 3)

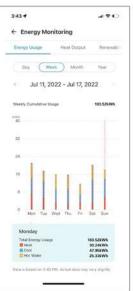


antane	ous P	ower	⑤ Back ⊚ OK	Summary			
				Pow	er		Heat
0.1	- 44		Usage Rate		Heat	Cost	Di
pet	-100	kW		Today	0	0	1
rent	0	kW		Monthly	0	0	
al	16	kW	M 0 . M	Yearty	683	0	114

POWE	*		isear Outho	16
	Heat	Cool	DHW	Total
Today	0	0	0	0
Monthly	0	0	0	0
Yearly	683	0	1149,2	1832.2
				Deciny
3:43 ◀			d	9 I
← Energ	gy Monit	toring		
Energy Us	age	Heat Outpu	E Ro	
			_	newabi

Jul 2022

910	4:15 ⊀			,	
	← Ener	gy Monitor	ing		
newabi	Usage	Heat Outp	of I	Renewal	Se
0	Day	Week	Month	C	re.
:27	. 50	20	22		
zkWh	Yearly Cum	Jative Renewable	e Energy		47
_	9000 100				
- 1	80				
- 1	100				
-	40		1		
-	20		-		
	0 1	2 3 4 5	6 7 8	9 10	11
	July				
h (c)	Renewal	tie Energy		47.	



- 1) Para el uso de LG ThinQ, LG es necesario un módem Wi-Fi (PWFMDD200).
- 2) Si se usa anticongelante, no está disponible.
- 3) Esta información energética solo está disponible en España a través de LG ThinQ.
- 4) La finalidad de esta imagen es facilitar la comprensión del funcionamiento, y puede haber diferencias en el uso sobre el

Ventajas principales

Instalación y mantenimiento sencillos



Todo en uno



Diseño flexible de la conducción



Unión con pinza



Drenaje sencillo



Compreso R1



Rendimiento y eficiencia excelentes

Refrigerante



Inyección flash-gas



Amplio rango de funcionamiento



Intercambiador de calor Black Fin



Estado Comunicación energético por Modbus





Solución todo en uno: tipo de depósito de aqua integrado

THERMA V R32 Split IWT es la solución perfecta de ahorro de espacio para una aplicación residencial, gracias a su depósito de agua caliente totalmente integrado. A diferencia del caso de las típica instalación por separado, en esta solución todo en uno los componentes hidráulicos y el agua caliente doméstica (ACS) vienen conectados previamente, lo que reduce el tiempo de instalación y ahorra un valioso espacio de habitación. THERMA V R32 Split IWT es fácil de poner a punto y en funcionamiento, a la vez que demuestra una fiabilidad y eficacia sin igual.



Convencional



LG THERMA V R32 SPLIT IWT (requiere de menos espacio de instalación)



Sistema de drenaje sencillo

Es muy cómodo a la hora de hacer tareas de mantenimiento o de traslado, ya que el agua del interior se puede drenar con mucha facilidad mediante la válvula de drenaje incorporada.



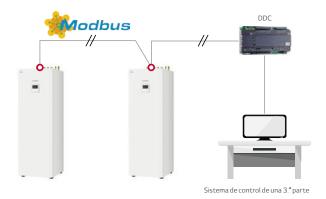






Comunicación directa por Modbus

R32 Split IWT puede conectarse y manejarse mediante un sistema de control de terceros que se base directamente en el protocolo Modbus, sin pasarela Modbus RTU.

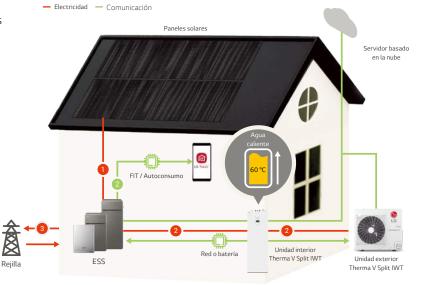




Interbloqueo de estados energéticos

Therma V R32 Split IWT presenta una función de interbloqueo de estado de energía que permite a los usuarios recurrir a su propia energía renovable en la mayor medida posible. Puede cambiar los puntos de ajuste según la señal de entrada del sistema de almacenamiento de energía (ESS) o cualquier otro equipo de terceros mediante Modbus o entradas digitales de 230 V.

- 1) La energía se genera a partir de los paneles solares y se envía a su batería.
- 2) Una vez que la batería esté completamente cargada, el excedente del ESS calentará el depósito de agua. El usuario podrá hacer un seguimiento de estado mediante la aplicación LG ThinQ.
- 3) Una vez se haya calentado el agua, el usuario podrá optar por vender la energía excedente a la red.

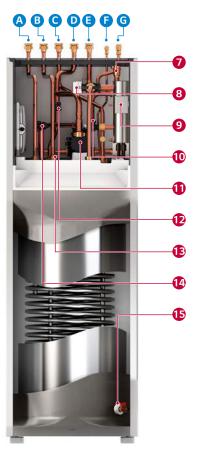


Especificación del producto | Unidad interior

Especificación técnica			Unidad interior	HN0913T NK0		
	Calefacción	Mín. ~ máx.	°C	15 ~ 65		
Rango de funcionamiento (temp. del aqua saliente)	Refrigeración	Mín. ~ Máx.	°C	5 ~ 27 (16 ~ 27) ¹⁾		
(temp. det agua sallente)	Agua caliente sanitaria	Mín. ~ Máx.	°C	15 ~ 80 ²⁾		
	Volumen		l	200		
Depósito de agua caliente sanitaria	Material		-	Acero inoxidable dúplex		
	Límite de protección térmica i	nterna	°C	85		
Bomba de agua principal	Modelo		-	Grundfos UPM3K 20-75 CHBL		
Sensor de flujo	Rango de medición	Mín. ~ Máx.	l/min	5 ~ 80		
Sensor de presión del agua	Rango de medición	Mín. ~ Máx.	bar (G)	0 ~ 20		
Vaso de expansión (circuito de calefacción)	Volumen		l	8		
WILL III	Circuito de calefacción	Límite superior	bar	3		
Válvula de seguridad	Circuito ACS	Límite superior	bar	10		
	6: 1: 6:	Líquido (diámetro exterior)	mm (in)	Ø 9,52 (3/8)		
	Circuito refrigerante	Gas (diámetro exterior)	mm (in)	Ø 15,88 (5/8)		
	6' '- 1	Entrada	In			
Conexiones de la conducción	Circuito de agua	Salida	In	Hembra G1", de conformidad con ISO228-1 (roscas paralelas para conductos)		
		Entrada de frío	In			
	Circuito de agua de depósito de ACS	Salida caliente In Hembra G1", de conformidad con ISO228		Hembra G1", de conformidad con ISO228-1 (roscas paralelas para conductos)		
	de / les	Recirculación	In			
Nivel de potencia acústica	Calefacción	Nominal	dB(A)	42		
Dimensiones	Unidad	ancho × alto × profundo	mm	600 × 1.750 × 660		
Peso (sin agua)	Unidad		kg	118		
Exterior	Color / Código RAL		-	Blanco / RAL 9016		
Especificación eléctrica			Unidad interior	HN0913T NK0		
Conexiones del cableado	Cable de alimentación y comu	nicación (incluida conexión a tierra, H07RN-F)	mm² × núcleos	0,75 × 4C		
	Tipo		-	Chapa		
	N.º de bobina de calefacción		EA	2		
	Combinación de capacidad		kW	3		
Calentador eléctrico	Paso de calefacción		Paso	1		
	Alimentación		V, Ø, Hz	220-240, 1, 50		
	Conexiones por cable; Cable d H07RN-F)	e alimentación (incluida la conexión a tierra,	mm² × núcleos	1,5 x 3 C		
	Corriente nominal		А	13,0		

Componentes esenciales





Componentes

- 1 Intercambiador de calor de placa
- 2 Filtro
- 3 Depósito de expansión para calefacción (8 l)
- 4 Espacio reservado para depósito de expansión de ACS
- 5 Depósito de acumulación de ACS (acero inoxidable, 200 l) con intercambiador de calor de tipo serpentín
- 6 Control remoto Standard III (situado en el panel frontal)
- 7 Purgador
- Válvula mezcladora de 3 vías (CC)
- O Calentador eléctrico de apoyo (3 kW)
- 10 Sensor de flujo de agua
- 10 Bomba de agua principal con purgador y válvula de seguridad (circuito de agua, 3 bar)
- 12 Sensor de presión del aqua
- 3 Válvula de drenaje para circuito de agua
- 4 Válvula de seguridad (depósito de ACS, 10 bar)
- 15 Válvula de drenaje para depósito de ACS

Conexiones

- A Conducto de recirculación de ACS (hembra G1" *)
- B Conducto de salida de agua caliente sanitaria (hembra G1" *)
- Conducto de entrada de agua fría sanitaria (hembra G1" *)
- Conducto de entrada del circuito de calefacción (hembra G1" *)
- © Conducto de salida del circuito de calefacción (hembra G1")
- De Conducto de líquido refrigerante (SAE 3/8") G Conducto de gas refrigerante (SAE 5/8")
- * De conformidad con ISO 228-1

(roscas paralelas para conductos)

¹⁾ Cuando no hay en uso una unidad de ventilación con bovina. 2) Funcionamiento de ACS a 58-80 °C disponible solo si el calentador eléctrico está activo.

Especificación del producto

| Unidad exterior

		I		Unidad interior		HN0913T NK0	
Especificación técnica		OAT	LWT	Unidad exterior	HU051MR U44	HU071MR U44	HU091MR U44
		7 °C	35 °C	kW	5,50	7,00	9,00
	Calefacción	7 °C	55 ℃	kW	5,50	5,50	5,50
Capacidad nominal		2 °C	35 ℃	kW	3,30	4,20	5,40
		35 ℃	18 °C	kW	5,50	7,00	9,00
	Refrigeración	35 °C	7 °C	kW	5,50	7,00	9,00
		7 °C	35 ℃	kW	1,12	1,43	1,94
	Calefacción	7 °C	55 ℃	kW	2,04	2,04	2,04
ntrada de alimentación nominal		2 °C	35 ℃	kW	0,94	1,20	1,54
		35 °C	18 ℃	kW	1,20	1,56	2,14
	Refrigeración	35 °C	7 ℃	kW	1,96	2,59	3,46
		7 °C	35 ℃	W/W	4,90	4,90	4,65
COP	Calefacción	7 °C	55 ℃	W/W	2,70	2,70	2,70
		2 ℃	35 ℃	W/W	3,52	3,51	3,50
		35 ℃	18 °C	W/W	4,60	4,50	4,20
EER	Refrigeración	35 °C	7 °C	W/W	2,80	2,70	2,60
Rango de funcionamiento	Calefacción	Mín. ~ Máx.		°C DB	-25 ~ 35		
temp. exterior)	Refrigeración	ón Mín. ~ Máx. °C DB 5 ~ 48					
Compresor	Tipo			-		Espiral con sellado hermético	
	Tipo			-		R32	
	GWP (potencial de calentamiento global)			-		675	
Refrigerante	Cantidad precargada			g		1.500	
	t-CO ₂ eq			-	1.013		
	Líquido			mm (in)	Ø 9,52 (3/8)		
	Diámetro exterior	Gas		mm (in)	Ø 15,88 (5/8)		
		Estándar		m	5		
Conexiones de la conducción	Longitud	Máx.		m	50		
	Desnivel	Máx.		m	30		
	Longitud de tuberia sin carga adicio	onal		m	10		
	Carga adicional de refrigerante			g/m		40	
Caudal de agua nominal (a una LWT	de 35 °C)			l/min	15,8	20,1	25,9
Vivel de potencia acústica	Calefacción	Nominal		dB(A)	60	60	60
Vivel de presión sonora (a 1 m)	Calefacción	Nominal		dB(A)	52	52	52
Dimensiones	Unidad	ancho × alto >	× profundo	mm		950 × 834 × 330	
Peso	Unidad			kg		60,0	
xterior	Color / Código RAL			-		Gris cálido / RAL 7044	
specificación eléctrica				Unidad exterior	HU051MR U44	HU071MR U44	HU091MR U44
	Voltaje, Fase, Frecuencia			V, Ø, Hz		220-240, 1, 50	
Alimentación		Calefacción		A	5,0	6,3	8,6
	Corriente circulante nominal	Refrigeración		A	5,3	6,9	9,5
Conexiones del cableado	Cable de alimentación (incluida la o	onexión a tierra, H	HO7RN-F)	mm² × núcleos		4,0 × 3 C	

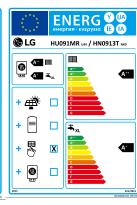
Nota

- 1. Debido a nuestra política de innovaciones, algunas especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.
- $2.\, El \,tamaño \,de \,los \,cables \,del \,cableado \,debe \,cumplir \,con \,las \,normativas \,locales \,y \,nacionales. \,Además,$ el capítulo "Características eléctricas" debe tenerse en cuenta para el diseño y el trabajo eléctricos. En especial, el cable de alimentación y el interruptor deben seleccionarse teniéndolos en cuenta.
- 3. El nivel de la potencia acústica se mide sobre las condiciones nominales establecidas en la norma ISO 9614. El nivel de presión acústica se extrae a partir del nivel de potencia acústica con base en un $recargo\ por\ componentes\ tonales\ de\ 0\ dB\ e\ instalación\ de\ campo\ libre.\ As\'i\ pues, los\ valores\ pueden$ $aumentar\ debido\ a\ las\ condiciones\ ambientales\ durante\ el\ funcionamiento.\ Nivel\ de\ potencia$
- acústica nominal de acuerdo con EN 12102-1 bajo las condiciones de EN 14825.
- $4. \, Los \, rendimientos \, son \, conformes \, a \, EN \, 14511 \, y \, reflejan \, las \, condiciones \, de \, ensayo \, de \, la \, ErP. \, Se \, condiciones$ $proporcionan\, arriba\, los\, valores\, declarados\, y\, las\, condiciones\, nominales\, de\, acuerdo\, con\, la\, Normativa$
- 5. Este producto contiene gases fluorados de efecto invernadero.
- 6. El SCOP sigue lo establecido en EN 14825.
- 7. Eficiencia de calefacción de agua según lo establecido en EN 16147.
- 8. Todos los sitios de instalación deben estar equipados con un disyuntor de derrames a tierra (ELCB).

Eficiencia energética estacional

Danada dika			Unidad interior		HN0913T NK0	
Descripción			Unidad exterior	HU051MR U44	HU071MR U44	HU091MR U44
	Salida de agua	SCOP	-	4,65	4,65	4,65
	en condiciones climáticas	Eficiencia de la calefacción estacional de los espacios (n_S)	%	183	183	183
Calefacción de espacios	medias 35 °C	Ef. de calefacción de espacios estacional Clase	-	A+++	A+++	A+++
(de conformidad	Salida de agua en condiciones climáticas	SCOP	-	3,23	3,23	3,23
con EN 14825)		Eficiencia de calefacción de espacios estacional (n _s)	%	126	126	126
	medias 55 ℃	Clase de efic. de calefacción de espacios estacional	-	A++	A++	A++
		Perfil de carga declarada	-	L	L	XL
Eficiencia del agua (de conformidad co		Eficiencia de la calefacción de agua (n _{WH})	%	133	133	140
		Clase de efic. de calefacción del agua	-	A+	A+	A+

















^{*} Modelo de 1Ø de 9 kW.

^{*} A+++ según la escala D.

HU051MR U44 + HN0913T NK0

Temperatura	LWT 30°C	LWT 35°C	LWT 40 °C	LWT 45 °C	LWT 50°C	LWT 55 °C	LWT 60 °C	LWT 65°C
exterior	Capacidad (kW)							
-25 °C DB	4,02	3,90	3,78	3,66	-	-	-	-
-20 °C DB	4,64	4,51	4,38	4,26	4,13	-	-	-
−15 °C DB	5,26	5,12	4,99	4,85	4,72	4,58	-	-
−7 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	-
−4 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	-
−2 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	-
2 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50
7 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50
10 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50
15 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50
18 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50
20 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50
35 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50

HU071MR U44 + HN0913T NK0

Temperatura	LWT 30°C	LWT 35 °C	LWT 40 °C	LWT 45 °C	LWT 50°C	LWT 55 °C	LWT 60 °C	LWT 65°C
exterior	Capacidad (kW)							
-25 °C DB	5,00	4,85	4,71	4,56	-	-	-	-
−20 °C DB	5,58	5,43	5,27	5,11	4,95	-	-	-
−15 °C DB	6,17	6,00	5,83	5,66	5,49	5,32	-	-
−7 °C DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	6,49	-
−4 °C DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	-
−2 °C DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	-
2 °C DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
7 ℃ DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
10 °C DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
15 °C DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
18 °C DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
20 °C DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
35 °C DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00

HU091MR U44 + HN0913T NK0

Temperatura	LWT 30 °C	LWT 35 °C	LWT 40 °C	LWT 45 ℃	LWT 50°C	LWT 55 °C	LWT 60 °C	LWT 65 °C
exterior	Capacidad (kW)							
-25 °C DB	6,40	6,20	6,00	5,80	-	-	-	-
-20 °C DB	7,23	7,00	6,77	6,54	6,31	-	-	-
−15 °C DB	8,06	7,80	7,54	7,28	7,02	7,10	-	-
−7 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	8,60	-
−4 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	-
−2 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	-
2 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
7 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
10 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
15 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
18 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
20 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
35 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	7,95

Tabla de rendimiento para el funcionamiento de la refrigeración

| Máxima capacidad de refrigeración

HU051MR U44 + HN0913T NK0

Temperatura	LWT 7°C	LWT 10 °C	LWT 13 °C	LWT 15 °C	LWT 18 °C	LWT 20°C	LWT 22 °C
exterior	Capacidad (kW)						
10 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50
20 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50
30 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50
35 °C DB	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50
40 °C DB	5,32	5,34	5,35	5,37	5,38	5,40	5,41
45 °C DB	5,13	5,17	5,21	5,23	5,27	5,29	5,32

HU071MR U44 + HN0913T NK0

Temperatura	LWT 7°C	LWT 10 °C	LWT 13 °C	LWT 15 °C	LWT 18°C	LWT 20°C	LWT 22 °C
exterior	Capacidad (kW)						
10 °C DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
20 °C DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
30 °C DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
35 °C DB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
40 °C DB	6,50	6,63	6,81	7,00	7,00	7,00	7,00
45 °C DB	6,43	6,48	6,63	6,66	6,70	6,74	6,77

HU091MR U44 + HN0913T NK0

Temperatura	LWT 7°C	LWT 10 °C	LWT 13 °C	LWT 15°C	LWT 18°C	LWT 20°C	LWT 22 °C
exterior	Capacidad (kW)						
10 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
20 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
30 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
35 °C DB	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
40 °C DB	8,10	8,10	8,70	9,00	9,00	9,00	9,00
45 °C DB	7,50	7,70	7,80	7,90	8,00	8,10	8,20

Nota

- 1. DB: Temperatura de bulbo seco (°C), LWT: Temperatura del agua saliente (°C)
- 2. La interpolación directa es permisible. No debe extrapolarse.
- 3. El procedimiento de medición sigue EN 14511.
- *Los valores nominales se basan en condiciones estándar y se pueden encontrar en las especificaciones.
- Puede que los valores de la tabla anterior no coincidan con las condiciones de instalación.
- · Los valores pueden variar ligeramente en virtud de los estándares de los ensayos o de los países.
- 4. En áreas sombreadas no se garantiza un funcionamiento continuado.



Distribuido por			